БИРСС 59 С2 М600

Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая смесь тиксотропного типа

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 59 С2 М600 применяется для конструкционного ремонта вертикальных и горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций:
✓ремонт элементов железобетонных конструкций автодорожных мостов и тоннелей подверженных динамическим и вибрационным нагрузкам;
✓заполнение жёстких вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
✓заполнение выбоин и полостей без применения опалубки;
✓ремонт армированных и преднапряженных конструкций;
✓ремонт портовых и гидротехнических сооружений в т.ч. в зонах переменного уровня воды;
✓ремонт футеровок дымовых труб, работающих на газовом топливе;
✓восстановление защитных слоев ЖБК
БИРСС 59 С2 М600 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 59 С2 М600 — сухая смесь на основе специальных цементов и высококачественных природных наполнителей с комплексом химических добавок, армированная полимерным микроволокном. При затворении водой образует быстротвердеющий реопластичный и нерасслаивающийся тиксотропный состав с высокой динамикой набора прочности и компенсированной усадкой. Обладает высокой пластичностью, простотой приготовления. Затвердевший состав безусадочный, влаго- и морозостойкий, обладает высокой адгезионной способностью как к бетонной поверхности, так и арматурной стали. Наносится слоем от 10 до 60 мм за один проход, без применения опалубки. Получаемый материал характеризуется высокими эксплуатационными параметрами (прочностью, устойчивостью к воздействию внешних нагрузок и образованию трещин).

ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 50 кг сухой смеси - не менее 26л раствора

19 - 20 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажный мешок 25/50 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 10.09.2020

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС 59 С2 М600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	серый
Класс сухой смеси	R4
Сроки схватывания: начало, мин, не ранее	50
конец, мин, не позднее	90
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 сут/3 сут	20/40
- 7 сут/28 сут	50/60
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 сут/3 сут	5/6
- 7 сут/28 сут	8/10
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность смеси, кг/м^3	1500±100
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2200±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	30
Водоудерживающая способность,%, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W18
Модуль упругости, МПа	25000
Толщина покрытия, мм, не более	60
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400
Морозостойкость контактной зоны, Fкз	Fкз100
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от +5 до + 30
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС 59 С2 М600 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку (при температуре выше 0°С), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Перед нанесением **БИРСС 59 С2 М600** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик Антикор**. В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции рекомендуется усилить новыми. Перед укладкой очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой. Смачивание производить каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов. Излишки воды следует удалить сжатым воздухом или ветошью. Поверхность перед укладкой **БИРСС 59 С2 М600** должна быть влажной, но не мокрой.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 10.09.2020

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС 59 С2 М600

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 7-7,5 литров воды на 50 кг смеси (более точные данные указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до получения однородного раствора. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Небольшое количество материала смешивать дрелью со спиральной насадкой. При приготовлении больших количеств раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омоложения» категорически недопустимо. При температуре окружающей среды более +30°С возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС 59 С2 М600** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС 59 С2 М600** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом “мокрое по мокрому”. Ремонтный состав наносится толщиной не менее 10 мм, но не более 60 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 40 мм на площади более 1 м^2 на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. Приготовленная порция раствора должна быть выработана в течение 30 минут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой). При необходимости, для последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС**.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 10.09.2020

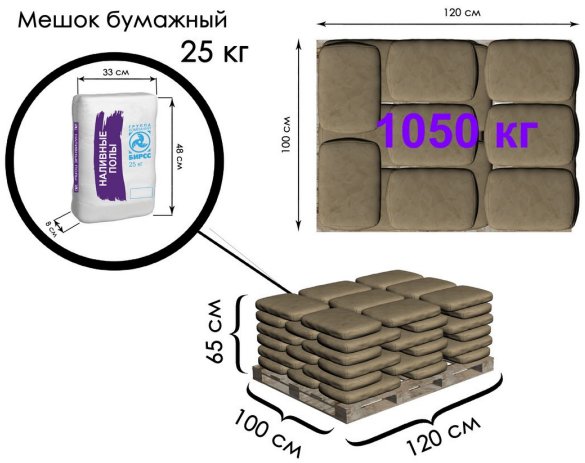
БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС 59 С2 М600

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Мешок бумажный
25 кг



Количество мешков на поддоне - **42 шт.**

Мешок бумажный
50 кг

Количество мешков на поддоне - **30 шт.**

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 10.09.2020

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru